

DHMA | Dienstleistung und Handel im Maschinen- und Anlagenbau

Experten für Maschinen, Anlagen und Projekte

Gutachten & Bewertungen | Asset Sales & Procurement
Engineering & Consulting | Investitionsgüter & Technologien | Gebrauchsmaschinen

DHMA e.K. • Degernbach 42 • D-94327 Bogen

www.dhma.de | www.dhma.eu

Telefon: +49 (0)9422 82 999 20
Telefax: +49 (0)9422 82 999 21
E-Mail: info@DHMA.de

Gebrauchsmaschinen

Degernbach, 14. November 2018

Gebrauchsmaschinen und Produktionsanlagen

Sehr geehrte Damen und Herren,

als ein weltweit etabliertes Beratungs- und Handelsunternehmen verwirklichen wir mit unseren Kunden komplexe Projekte im Bereich der Maschinen- und Anlagentechnik. Insbesondere im Bereich erklärungsbedürftiger Investitionsgüter stehen wir als Sachverständige zur Verfügung. DHMA kauft, verkauft und vermittelt Maschinen, Anlagen und komplette Produktionsbetriebe. Je nach Projektumfang bieten wir Serviceleistungen wie Demontagen, Transporte, Maschinenüberholungen und Instandsetzungen sowie Wiederinbetriebnahmen an. Über unser Netzwerk können wir immer die geeigneten Fachkräfte für die jeweiligen Maschinentypen bereitstellen und schonen somit Ressourcen und vermeiden Redundanzen. Unser Ziel bleibt eine flexible und optimierte Projektbetreuung.

Sollten Sie sonstige Maschinen und Anlagen benötigen, so senden Sie uns bitte die entsprechenden Projektspezifikationen per E-Mail oder Fax zu. Vielen Dank!

Wir freuen uns auf eine gute und erfolgreiche Zusammenarbeit und stehen Ihnen für Rückfragen gerne zur Verfügung.

Mit freundlichen Grüßen

DHMA e.K.

Änderungen, Irrtum und Zwischenverkauf vorbehalten! Angebote freibleibend.
Copyrights 2000-2018 DHMA e.K. Jede unerlaubte Vervielfältigung und Nutzung vorbehalten!

...

DHMA e.K.
Degernbach 42
D-94327 Bogen

Telefon: +49(0)9422 82 999 20
Telefax: +49(0)9422 82 999 21
E-Mail: info@DHMA.de
<http://www.DHMA.de>

Amtsgericht Straubing
Ust-Id. Nummer:
Steuernummer:
Inhaber:
HRA 2293
DE 205090706
162/269/01039
Bernd Schmidberger

Getränkeabfüllanlagen

Flaschenabfüllanlagen

169-8052803

Füllmaschine | PET Flaschen | Alu Siegel | Milchprodukt

Weight Pack Model WFT 12/20/16/8-141

Baujahr 2009, Leistung 9.000 Flaschen/h, Non-aseptic, eingerichtet für 150ml Flaschen, optionale Flaschengröße 80 - 250 ml möglich. Anzahl der Füllventile 12. Inklusive

Verschließer / Presse für Verschlüsse

Fords packaging systems Model 320 md capping press, Baujahr 2009.

Transporteure

Fava Artemino Model TR PN, Baujahr 2009.

169-8052802

Füllmaschine | PET Flaschen | Milchprodukt

SERAC Model R16 V8 / 720

Baujahr 2003, Leistung 12.000 Flaschen/h, Non-aseptic, eingerichtet für 250ml und 350ml, Optionale Flaschengröße 1l, Anzahl der Füllventile 16. Inklusive

Flaschenaufrichter **POSIMAT N-23**, Baujahr 2003.

026-6062901

Abfüllanlage | Mehrweg Glasflaschen | Wasser, AfG

Leistung ca. 30.000 Flaschen /h, eingerichtet für 700ml, 500ml GDB sowie 750ml, 500ml und 250ml Gourmet Flaschen.

Anlage bestehend aus ...

Premixanlage Falterbaum Famix, 1993; Misch- und Co2 Regler Falterbaum, 2010;

Laserrefraktometer ACM, 2010; Entpalettierung Steinle Palfix, 1991;

Leergutkontrolle Metec / Indspect LGKK, 2012; Kistenwascher Krones, 1998;

Auspacker Kettner, 1998; Abschrauber Grässle REM 24 K, 1993;

Neuglasabräumer SFT, 1996; Flaschenreinigungsmaschine KHS Omega Kaskana, 1990;

Chemikaliendosierung Lange / Henkel, 1990; Chlordioxidanlage Prominent Bellozon CDV6, 2006;

Leerflascheninspektion Krones Linatronic, 2006; Scherbenzerkleinerung Klotzki FZK4, 1998; Füller, KK /SV

Verschließer Ortmann und Herbst 100 / 14SV /14KK, 1973;

Füllhöhenkontrolle Metec Promecon 2000, 1995; Etikettiermaschine Krones Starmatic, 1998;

Lasercodierer Rumpf Domino DDC 3 (L) Single Head, 2011;

Lasercodierer Rücken Domino DDC 3 (L) Single Head, 1998;

Einpacker Kettner, 1998; Vollkastenkontrolle Krones, 1998;

Bepalettierung Steinle / Federspiel Palfix, 1991; Palettenbinder Bornbinder HB 400C,1980;

Palettenetikettierer Logopak Logomatic 915 II T, 2003; Palettenbanderolierung Roboband Etna 1VH, 2004.

Getränkeabfüllanlagen

175-8052701

Komplette Wasserproduktionsanlage

5-Gallonen-Linie

Waschmaschine ENPAS EW-800, Bj. 2009, Leistung 800 Fl./h.
Externe Waschmaschine ENPAS W-800, Bj. 2009, Leistung 800 Fl./h.
Sleeve Maschine mit Wärmetunnel ENPAS HT-800, Bj. 2009, Leistung 800 Fl./h.
Leckagetester ENPAS LT-800, Bj. 2009, Leistung 800 Fl./h.
Ozon-Generator für Rinser PROMINENT OMVa 1, Bj. 2014, Leistung 5gr / h.
Visuelles Screening ENPAS
Verschleißer mit Aufzug ENPAS, Bj. 2010, Leistung 800 Fl./h.
Transporteure (ss.) Bj. 2010.
Füllmaschine ENPAS, Bj. 2009, Leistung 800 Fl./h. CIP-Ausrüstung.
Laserbeschriftungssystem VideoJet 3320.
Atlas Copco ZT-55 Ölfreier Kompressor.

5L Linie Ausrüstung

Blasform Maschine SIDEL SR 5-2, Bj. 2010, Leistung 1100 Fl./h (2l-5l-Format).
Preform Ladestation und Kipper.
Verschleißmaschine 5l ENPAS mit ZALKIN Einkopfverschleißer, Baujahr 2010, Leistung 1100 Fl./h.
Etikettiermaschine 5l AVERY DENNISON UNWINDER 104 LH, Bj. 2009
Flaschenförderer 5l, Bj. 2010.
Spülmaschine 5l ENPAS, Bj. 2010, Leistung 1100 Fl./h.
Kolbenkompressor ATELIER FRANCOIS CE2B, Bj. 2010, Leistung 230 cfm bei 40 bar.

Ammoniakkühlung

Ammoniakkühler FX PP450 NH3 1041, Bj. 2009, Leistung 400kW.
Ammoniakkühler GEA GRASSO FX PP450 NH3 (1040), Bj. 2009, Leistung 400kW.
Kühlturm BAC FXV Q 561 0. Sicherungskasten.
Ammoniak-Detektoren (6 Stück) mit Abluftventilatoren (2 Stück) & Steuereinheit.
Kaltwasserpumpen mit Invertern (3 Stück). Kühlwasserpumpen mit Invertern (2 Stück).

Getränkeabfüllanlagen

SIPA (Handelsprodukt 0.5L-1.0L-1.5L Linie)

Blasformmaschine SIPA SF 12/8 E, Baujahr 2002, Leistung 8000 Fl./h.
Preform Lade- und Zuführstation Bj. 2002.
Hydraulikheber M1000 / S, 1-Ton, für Formatwechsel, Baujahr 2013.
Rollenplattform für Formatwechsel.
Set aus 0,5 l Schaumformen. Set von 0,5L noch Formen. Set aus 1,5 l Schaumformen.
Luftförderer.
Füllmaschine Melegari ISOJET 32-50-8 + Verschlussystem AROL, Baujahr 2004, Leistung 16000 Fl./h.
Inspektion der leeren Flaschen FT SYSTEMS. Carbonator MELEGARI.
OZON Wasseraufbereitung PROMINENT OMVa, Leistung 5g / h.
Etikettiermaschine KOSME STAR HOT MELT 12T, Baujahr 2009, Leistung 10000 Fl./h.
Sleeve Maschine KOSME NORTAN 80, Bj. 2009, Leistung 10000 Flph.
Schrumpfmachine DIMAC F30, Baujahr 2004, Leistung 1800 Pack / h.
Schrumpffolie ROBOPAC ROTOWRAP W-506. Fördersystem.
40 bar Luftkompressor SIAD mit Kühlturm BAC, Baujahr 2004, Leistung 950 m³ / h.

Wassertanks

316L SS, 50m³ Tank mit Treppen & Schutz. 316L SS, 30m³ Tank mit Treppen & Schutz.

Wasseraufbereitung und CIP-Ausrüstung

Umkehrosmose Permeatfluss 30 m³ / h.
UV-Lampe Hanovia PURELINE PQ 0090 (2 Stück). SCADA Überwachungssystem.
Aktivkohlefilter Tank, Leistung 19 m³, Gewicht von Aktivkohle 6 Tonnen.
Wasserbehälter 10m³. Mikrofiltration. Pumpen. CIP-System.

Brunnen Ausrüstung, Tiefbrunnen

Tiefbrunnen Röhren, Gesamtlänge 123m. Durchmesser 273mm.
Tiefbrunnen Filterröhren, 30 m (von insgesamt 123 m Gesamtlänge der Tiefbrunnen-Röhren). Tiefbrunnen Wasserpumpe.

Getränkeabfüllanlagen

Weichkarton

169-8052801

Füllmaschine für Kartons

GALDI Model RG250-2UCS

Baujahr 2012, Leistung 7.000 Liter/h hour,

Non-aseptic Filler, eingerichtet für Karton Größe 1,75 l, Abmessung 90 x 90 mm,

Optionale Karton Größen 1 l, 1,75 l, 2 l möglich, Anzahl der Füllventile 6 in 2 Reihen.

061-7112301

Tetra Pak Abfüll- und Verpackungsanlage | Tetra Pak | Milchprodukte

Tetra Top TT/3-170V, Baujahr 2004,

Linie Base: eingerichtet für Base 500ml, 750ml und 1.000ml, Goldeck 1,

Linie Midi: eingerichtet für Midi 500ml, 330ml und 250ml, Katla S38,

Anlage bestehend aus Füllmaschine, Capper, Transportbänder und 2 Traypacker.

061-7112302

Tetra Pak Abfüll- und Verpackungsanlage | Tetra Pak | Milchprodukte

Tetra Top TT/3-170V PB1 ESL, Baujahr 2002,

eingerichtet für Base 500ml, 750ml und 1.000ml, Goldeck S38,

Anlage bestehend aus Füllmaschine, Capper, Transportbänder und Traypacker.

173-7013001

Abfüll- und Verpackungsanlage | Combibloc | Fruchtsäfte

SIG Combibloc Füllmaschine Typ CFA 905-21,

eingerichtet für 1.500ml Karton, Leistung ca. 5.000 Packungen/h, Baujahr 1996,

Gewicht ca.11t,

SIG Combibloc Ausgießerapplikator Typ CombiTop CTL, Baujahr 1996,

Gewicht ca. 2,2t,

Meypack Kartonpackmaschine Typ VP 411, Baujahr 1996, Gewicht ca. 3,5t,

Meurer vollautomatischer Speichertisch Typ 114-3-250, Baujahr 1999.

173-7013002

Abfüll- und Verpackungsanlage | Combibloc | Fruchtsäfte

SIG Combibloc Füllmaschine Typ 909-32, Baujahr 2004, eingerichtet für 1.500ml Karton, Leistung ca.

9.000 Packungen/h, Gewicht ca. 13t,

SIG-Ausgießerapplikator Typ allCAP ACB, Baujahr 2004, Gewicht ca. 3,5t,

KRONES-Kartonpackmaschine Typ Modulpac W25, Tray und Wraparound, Baujahr 2004, Gewicht ca.

3,5t, **Meurer vollautomatischer Speichertisch Typ CM/HSP2**, Baujahr 2004.

Etikettiermaschinen

Etikettiermaschine für Blattetikettierung, Papier, Kaltleim

131-9040802

Etikettiermaschine | KHS Anker | Kaltleim

Anker Roland 10/ 4 II, Baujahr 1994, Leistung ca. 12.000 Flaschen/ h, 2 Etikettieraggregate, eingerichtet für 700ml sowie 1.000ml Glasflaschen.

Etikettiermaschine für Haftetiketten, Steuerstreifen

160-5020201

Etikettiermaschine | Krones | Haftetiketten, Steuerstreifen

Krones Taxomat, Autocol auf Topmatic Basis, Baujahr 2007, Leistung ca. 20.000 Flaschen /h. KRONES Etikettiermaschine 2400-40 / 188 für 4 Selbstklebeetiketten mit Aggregat für Steuerstreifen. 1x Taxomat 6-4-160 / 180 mit Zusatzheißbeimung, 4x Selbstklebeaggregate Autocol APS 3. Eingerichtet für 750ml Bordeaux und Schlegel Weinflaschen. Winkelbeschickung. Kamerasystem zur Erkennung der Behälterstellung. Maschinenlaufrichtung gegen Uhrzeigersinn (rechts nach links).

Etikettiermaschine für Rundumetikett, Papier, Heissleim

096-5021801

Etikettiermaschine | Krones | Heissleim | Papier

Krones Canmatic, Baujahr 2004, eingerichtet für 500ml, 750ml 330ml I PET Flaschen, Leistung ca. 24 000 Flaschen /h, Parallelausführung.

Maschinen für die Getränkeindustrie

Leerflascheninspektoren, Kontrolleinrichtungen

083-5032202

Vollkastenkontrolle Miho | Kästen

Vollkastenkontrolle, Miho UC 2000, 1995, 400 Kästen/ h

Verschließer, Entschrauber, Entkorker, Verdrahter, Abschauber

165-4061001

Verschließer | Krones | Alu-Schraubverschlüsse

Schraubverschließer der Marke Krones, Modell 720-20-113, Baujahr 2005, für Alu-SV 28,8 x 15,8 mm, Leistung ca. 45.000 Flaschen /h, separat stehender Verschließer, Laufrichtung im Uhrzeigersinn l-r, Steuerung Siemens S7.

148-6012602

Abschauber | Glasflaschen | Schraubverschluss

Abschauber DATZ KEM 16 L, Baujahr 1979, S7-300 Steuerung.

Prozesstechnik

Pasteur, Mixer, Getränkeaufbereitung

160-3041201

Röhrenwärmetauscher der Marke **AMS**

Leistung 30.000 Liter /h, Baujahr 2004.159-3041203

CIP / SIP

171-609201

CIP – Anlage | KRONES

Krones VarioClean, Durchflussrate 30m³/h, für 3 Medien (ohne Tanks), Bj. 2008.

Packautomaten und Palettierer, Sortieranlagen

Einpacker, Auspacker, Schrumpfpacker, Traypacker, Wrap around Packer

158-3040501

Schrumpfpacker | Flaschen

Schrumpfverpackungsanlage der Marke **Quest – Cermex, Typ TSM 45 SD IPC.**

max. Maschinenleistung ca. 45 Takte/ min., 2-bahnig, Baujahr 1998.

Maschine eingerichtet für 6'er Packs:

1.500 ml Flasche, 500 ml Flasche, 330 ml Flasche.

157-3021401

Packmaschine IWKA | Kartons

Kartonieranlage für Faltschachteln der Marke **IWKA Cartopac Typ CP 60,**

Maschinen überholt. Geeignet für Faltschachtel Abmessungen:

min. 20 x 15 x 75 mm, max. 135 x 60 x 200 mm,

eingerichtet auf Kartongröße 126 x 25 x 82 mm,

Rechteckflaschen 31,5 x 24 x 81 mm, 4 Flaschen pro Karton.

061-1052501

Traypacker | Tetra Packungen

Traypacker IHS Krsko Typ TP 500, Baujahr 2001, Leistung ca. 600 trays/ h á 11kg, Druckluft 60 l/min, elek.

Leistung 3,8kW, IP54.

158-3040504

Verpackungsmaschine | Tetra Packungen | wrap around

Sotemapack Bipack 30 HSL.

Wrap around Packer, Packungsgröße 500ml – 1.000ml Rex Formate, Baujahr 2006.

Palettenwickler, Banderolierer

148-6012601

Banderolierer | Eurapack | Paletten

EURAPACK Folienbanderolierer FB-C-Inline

Baujahr 2005, inkl. Bluhm Etikettierer für 3 Etiketten,

zu verarbeitende Folienrollenbreite 250mm, Folienstärke 35-90 µm.

Produktionseinrichtungen für Molkereien, Käsereien, Fleischereien, der Nahrungsmittel- und Süßwarenindustrie

Weichkarton

172-6012001

Füllmaschine | Weichkarton | Heißabfüllung

Galdi RG 50 UCS APF, Baujahr 2009, Leistung ca. 2.500 Packungen /h, Gable Top Karton 250ml, 500ml, 750ml. Abgefüllt wurden Soßen.

Becher Füll- und Verschließmaschinen

169-8072301

Becher Füll- und Verschließmaschine der Marke **ERCA**

IMA ERCA EF 320 Cup Form-Fill & Seal Machine,

Bj. 1996, 2 Füller: Yoghurt + Früchte, Leistung ca. 8x27x60=12.960 Becher / h, Bechergröße 150 ml.

169-5081801

Becher Füll- und Verschließmaschine der Marke **HAMBA**

Hamba 672 BK 6004/4, 2-Kammer System, Baujahr 1994, Leistung ca. 14.400 Becher /h, 4/2 Linien längslauf, 1-Kavität 200ml, 2-Kavität 60ml, eingerichtet für Becher 135x75x50 mm, Yoghurt mit Zusatz (Nüssen, Flakes, Chips etc.).

061-3070201

Becher Füll- und Verschließmaschine der Marke **GASTI Combiseptic 81**

Baujahr 1997, zweibahnig, Leistung ca. 14 000 Becher / h,

Becherdurchmesser 75 mm, UV Becherentkeimung,

Vorfüller 20- 250 ml, Hauptfüller 100 - 300 ml mit 8 Dosierpumpen,

Platinenaufleger mit UV Entkeimung, Siegelstation, Füllraumreinigung mit Schaumsystem.

Bechereinpackmaschine TYPE BE 75/2, 10 Becher je Takt.

159-3041201

Becher Füll- und Verschließmaschine der Marke **Ampack Ammann AD 8/2**

Leistung ca. 14.400 Packungen /h, Doppeltakt, eingerichtet für 75 mm Becher, Siemens S5 Steuerung,

Baujahr 1992, Gewicht ca.9t, Länge 14m, Breite 4m, Höhe 3m,

Maschine inklusive Steigenaufrichter, Fruchtmischer, Elevator und Videojet Codierer.

159-3041202

Becher Füll- und Verschließmaschine der Marke **Ampack Ammann AA 4/4**

Leistung ca. 6.720 Packungen /h, Einzeltakt, eingerichtet für 95 mm Becher, Siemens S5 Steuerung, Baujahr

1992, Gewicht ca.8,2t, Länge 7,7m, Breite 3,2m, Höhe 2,4m,

Maschine inklusive Steigenaufrichter, Fruchtmischer, Elevator und Videojet Codierer.

Industrieroboter, Sonstige Anlagen

Heißsiegelmaschinen

169-7032201

Heißsiegelmaschine

Vertikale Vierrand-Heißsiegelmaschine der Marke Siebler + Göring,

Baujahr 2009, zum Verpacken von Tabletten, Kaugummi, Kapseln, Oblongs und anderen stückigen Gütern. Vierrand-Heißsiegelung, Folienbreite 320 mm.

Folienqualität Alle heißsiegelfähigen Materialien wie Verbundfolien, Papier, Aluminium, Zellglas. Nicht verarbeitbar ist reine PE-Folie. Leistung bis zu 150 Arbeitstakte pro Minute, abhängig vom Produkt. 6-Reihenbetrieb.

Eingesetzt für Kaugummi Verpackung: Produkt 23 x 23 x 2.5mm, Beutelgröße 45x45mm mit 5 mm Nahtbreite.

Öfen

170-5081801

Edelstahlofen der Firma Mahler Industrieofenbau Typ DLMEb 350/150/2250.

Zur thermischen Behandlung von Teilen unter Schutzgasatmosphäre, Blankglühen und Löten von Teile aus Edelstahl AISI 304 und Normalstahl, Baujahr 1991 (Überholung in 2014), Brutto-Durchsatzleistung ca. 140 kg/h, Arbeitstemperatur 600-1100 °C, Gewicht ca. 8,8 t, Bandbreite 350mm, Durchlasshöhe 150mm, Heizzone 2250mm, Länge: 23m.

Lufttransporteur

171-6092002

Krones Lufttransporteur (ca. 80m).

Projektdaten

Bitte senden Sie uns die entsprechenden Projektangaben zu. Je genauer die Spezifikationen sind, desto konkreter und schneller können wir Sie bei der Projektabwicklung unterstützen.

Vielen Dank!

Firmenangaben / Projektleiter:

Firma: _____

Land: _____

Straße: _____

Postleitzahl, Ort: _____

Name, Vorname: _____

Ihre Funktion: _____

Telefon: _____

Telefax: _____

Email: _____

Abgabetermin: _____

Projektangaben:

Projekt: _____

Welche Maschinen bzw. welche Produktionsanlagen benötigen Sie?

Was soll produziert werden?

Aufstellungsort: _____

Land: _____

Straße: _____

Postleitzahl, Ort: _____

Investitionslimit [Euro]: _____

Inbetriebnahmeterrmin: _____

Jahresproduktion: _____

Stundenleistung: _____

Anzahl der Arbeitsschichten: _____

Alle in diesem Zusammenhang stehenden Angaben werden streng vertraulich behandelt.

DHMA e.K. Degernbach 42 D-94327 Bogen | Fon: +49 (0)9422 82 999 20 | Fax: +49 (0)9422 82 999 21

www.DHMA.de | www.DHMA.eu